

EDGE 455

High-End Edger mit integrierter Bohrfunktion

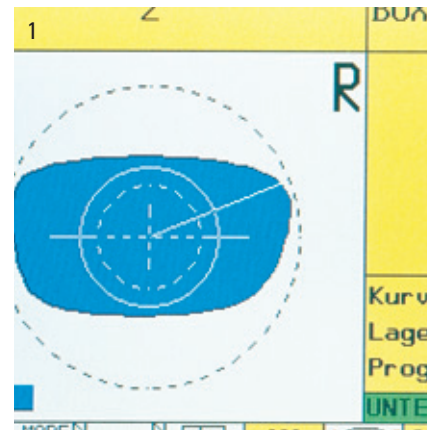


Maßstäbe setzen ist unser gemeinsames Ziel!

Die Edge 455 drill ist ein High-End Edger mit integrierter Bohrfunktion für die Bearbeitung von Gläsern für Bohr- oder Nylonbrillen. Besonders wichtig ist dabei die Produktion in einer Einspannung – erst Schleifen, dann Bohren. Das adaptive Einspannsystem mit variablen Schleifdruck für sehr flache Formen und eine einstellbare Schleifkraft für höchstbeschichtete Gläser garantieren präzise Schleifergebnisse. Für normale Fassungen stehen eine Vielzahl von Facettenprogrammen zur Verfügung. Angepasst an die Situation kann die Edge 455 drill mit verschiedenen Diamantschleifscheiben und Polieren ausgerüstet werden.

Leistungsmerkmale der Edge 455

- > Variabler Spanndruck für sehr flache Formen
- > Einstellbare Schleifkraft für höchstbeschichtete Gläser
- > Vollautomatische Bohreinrichtung
- > Automatische Rillfacette
- > Diverse Facettenprogramme
- > Diamantscheibenbestückung nach Anforderung und Polieren
- > Pneumatische Glaseinspannung
- > Automatische Prozessüberwachung



1 Bildschirm

2 Tastatur

Schleifen, mit besten Ergebnissen

Die Edge 455 verfügt über einen Datenspeicher, in den Sie Ihre Standardformen ablegen können. Auf dem farbigen Display wird die Form des zu fertigenden Glases dargestellt. Alle weiteren Einstellungen erfolgen über die übersichtliche Tastatur, die bedienerfreundlich und ergonomisch am Display angeordnet ist. Während des Schleifvorgangs können Sie den Arbeitsprozess jederzeit am Display mit verfolgen.

Eine pneumatische Einspannung garantiert ein schonendes, sanftes Einspannen der hochwertigen Gläser. Mittels der pneumatischen Einspannung ist der Spanndruck, mit dem das Glases eingespannt wird, variabel einstellbar. Dies ist wichtig, um Achsversatz bei sehr flachen Formen zu verhindern. Zusätzlich sorgt die einstellbare Schleifkraft für besseren Halt auf höchstbeschichteten Gläsern. Nach dem Schleifen kann das Glas poliert werden.

- > Variabler Spanndruck für sehr flache Formen
- > Einstellbare Schleifkraft für höchstbeschichtete Gläser
- > Für die Bearbeitung aller Glasmaterialien
- > Für alle optischen Werte
- > Hohe Produktivität
- > Polieren
- > Fasen der geschliffenen Brillengläser (Option)

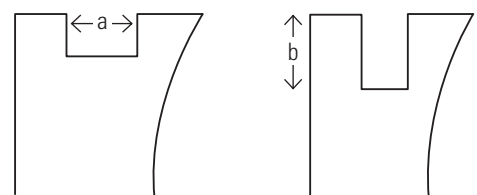
Facette flexibel gestalten

Nach dem Vorschleif wird die Facette wahlweise als Flachfacette, freilaufende, manuelle oder gesteuerte Facette geschliffen. Zur Überprüfung der Facette wird deren Lage graphisch auf dem farbigen Bildschirm dargestellt. Bitte lesen Sie mehr zu den Möglichkeiten auf Seite 20.

Turbo Rillen

Zur Fertigung von Nylonbrillen findet die gesteuerte Rillfacette Anwendung. Eine Auswahl von Programmen wie bei der „normalen“ gesteuerten Facette steht zur Verfügung. Der Unterschied: jetzt wird gefräst und nicht geschliffen. Flexibilität bei variierender Fadencharakteristik erlangen Sie durch die Einstellung der Rillbreite und Rilltiefe. Eine einfache Handhabung per Tastatur und die Visualisierung am Bildschirm unterstützen Sie bei der schnellen Programmierung.

- > Rille in Anlehnung an die Fassungskurve
- > Rille in Prozent der Glasdicke
- > Rille in Bezug auf die Frontkurve
- > Rille in Bezug auf die Rückkurve
- > Einstellbare Nuttiefe und Nutbreite
- > Für alle Kunststoffe inklusiv Trivex und Polycarbonat
- > Präzises Rillen direkt in der Maschine



$$0,6 \text{ mm} < a < 1,1 \text{ mm}$$

$$0,25 \text{ mm} < b < 0,5 \text{ mm}$$

Variable Nuttiefe und -breite

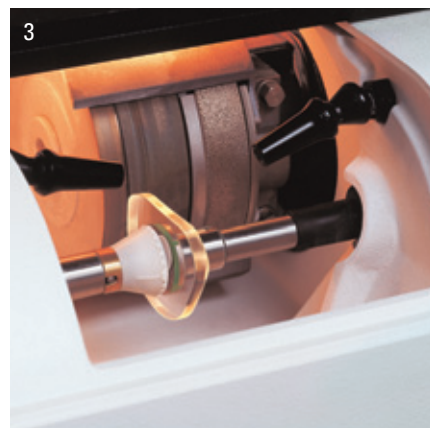
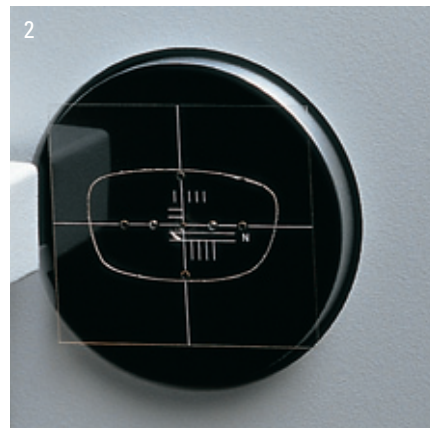
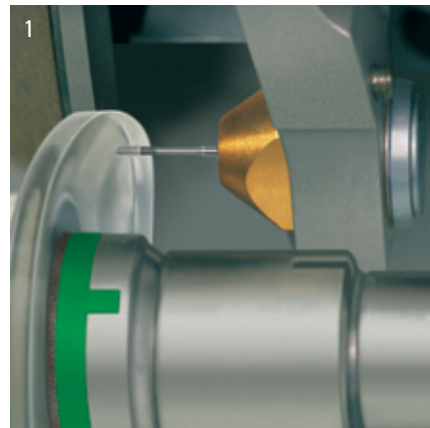
Automatisches Bohren

Der Vorteil der integrierten Bohrfunktion ist, dass in einem Arbeitsgang zuerst geschliffen, dann gebohrt und poliert wird. Es entfällt ein umständliches, zeitaufwendiges Anzeichnen und manuelles Bohren der Gläser. Die Arbeit in Ihrer Werkstatt wird effizienter, da Sie in der Zwischenzeit andere Dinge tun können. Zur Kontrolle werden die Bohrkoordinaten auf dem Farbdisplay angezeigt. Anschließend fertigt die Edge 455 drill die vorgesehenen Löcher. Dabei sind beliebige Bohrl Lochdurchmesser und Bohrl Lochgeometrien möglich. Durch automatische Spiegelung der Bohr- und Formdaten entstehen zwei exakt deckungsgleiche, spiegelsymmetrische Gläser. Dies garantiert perfekten Sitz bei der ersten Montage der Brille; jegliche Nacharbeiten entfallen.

- > Bei allen Kunststoffmaterialien
- > Schleifen und Bohren in einer Einspannung
- > Löcher, Langlöcher und Kerben als Sack- oder Durchgangslöcher
- > Identische Bohrdaten für rechtes und linkes Glas
- > Bis zu 4 Bohrlochkoordinaten möglich
- > Speichern der Bohrinformation
- > Präzises Bohren direkt in der Maschine

Messfolienschneider

Die Edge 455 drill kann wahlweise auch mit einem Messfolienschneider geliefert werden, mit dem Messfolien einfach und passgenau geschnitten werden können. Die Zentrierung von Gleitsichtgläsern, Asphären und anderen Glastypeen erfolgt schnell und mit höchster Präzision. Die erforderlichen, exakten Daten zum Anzeichnen werden von dem WECO Tracer geliefert.



1 Pneumatisches Bohren
2 Messfolienschneider
3 Schleifraum

Einfache Bedienung

- > Komfortable und ergonomische Bedienerführung
- > Klare 1:1 Darstellung auf dem Farbmonitor
- > Permanente Prozessdarstellung im Farbmonitor
- > Graphische Darstellung der Facettenlage
- > Interner Datenspeicher für bis zu 200 Glasformen

Hervorragende Paßgenauigkeit

- > in Bezug auf Facettenverlauf, Facettenoberfläche und Achslage
- > Computergesteuerte Facette unter Berücksichtigung von Sphäre, Zylinder, Prisma und Dezentration
- > Hohe „first time fit“ - Rate

Zubehör

- > Half Eye Set – zum Schleifen extrem flacher Fassungsformen
- > Kühlanlage – zum Kühlen der Gläser während des Schleifvorgangs
- > Kompressor – zum Betrieb der pneumatischen Glaseinspannung und der Bohrfunktion
- > Barcode-Leser

Technische Daten

Breite	455 mm
Tiefe	435 mm
Höhe	590 mm
Gewicht	56 kg
Stromaufnahme	9,5 A
Spannung	230 V 50/60 Hz
Druckluft	3,5 bar

Unsere Systemvorschläge finden Sie auf Seite 22.