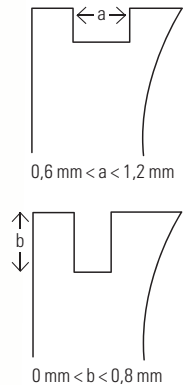


## Edge 550 Überlegene Schleifresultate mit System

Best.Nr.:1143-0031-01



Als gut ausgebildeter Augenoptiker ist es Ihr Ziel, perfekte und qualitativ hochwertige Brillen in angemessener Zeit zu fertigen. Um dies zu erreichen, benötigen Sie beste Werkstattausrüstung, die trotz vieler intelligenter Eigenschaften möglichst einfach zu bedienen ist. Mit der Edge 550 werden Sie leicht und wirtschaftlich jede Brille fertigen, auch Bohrbrillen. Reproduzierbare, schnelle und äußerst präzise Bohrleistungen gehören mit diesem Automaten rasch zu Ihrem Alltag. Natürlich sind Sie mit der Edge 550 nicht auf Bohrbrillen beschränkt. Deshalb verfügt der Automat über eine komfortable Rillfunktion, die Ihnen die Herstellung von Nyolorbrillen erheblich erleichtert. Zum Schluss können Sie Ihrem Produkt, der Brille, durch Polieren ein hochwertiges, professionelles Finish geben.

### Leistungsmerkmale der Edge 550

- > Bohren im Winkel
- > Rillen entsprechend der Glaskurve
- > Facette entsprechend der Fassungskurve
- > Mini-Facette
- > Beidseitiges Kantebrechen
- > Polieren von Flach- und Spitzfacette
- > Selbsterklärende Bedienung

### Bohren im Winkel - Streben nach Präzision

Die neue elektrische WECC Bohreinheit ermöglicht das Bohren von Brillengläsern im Winkel. Dadurch können selbst Gläser mit hoher Glaskurve direkt in der Maschine mit absoluter Präzision gebohrt werden. Unter Berücksichtigung der abgetasteten Glaskurve und den Bohrlochkoordinaten wird der optimale Bohrwinkel ermittelt. Die Montage des Glases kann ohne manuelle Nacharbeit erfolgen. Langlöcher und Kerben als Sack- oder Durchgangslöcher gehören selbstverständlich zum Leistungsumfang dazu. Das Ergebnis ist eine perfekt gearbeitete Randlosbrille - genau das, was Ihre kritischen Kunden verlangen.

- > Bohren senkrecht zur Vorder- oder Rückfläche
- > Bohren senkrecht zu einer eingegebenen Glaskurve
- > Bis zu 20 Bohrlochkoordinaten möglich
- > Löcher, Langlöcher und Kerben als Sack- oder Durchgangslöcher

### Rillen in allen Variationen – Streben nach Perfektion

Das Rillen erfolgt durch ein Rillrädchen, das alle Kunststoffmaterialien, also auch Trivex und Polycarbonat, bearbeiten kann. Für hohe Glaskurven bei Nylofassungen wird der optimale Rillwinkel in Bezug auf die Schleiffläche berechnet. Das Rillrädchen wird im ermittelten Winkel geführt. Die Rillfacette kann in Abhängigkeit der Glasdicke positioniert werden. Für besondere Anwendungen kann die Rille nach einer vorgegebenen Kurve auf das Glas aufgebracht werden. Mit der Flexibilität der Rillfunktion der Edge 550 erfüllen Sie jeden Kundenwunsch.

- > Rillwinkel entsprechend der Glaskurve
- > Rille im festen Abstand zur Vorderfläche, in Prozent der Glasdicke oder in Bezug auf eine vorgegebene Glaskurve
- > Beliebige Verlagerung der Rille im „Manuellen Mode“
- > Variable Nuttiefe und Nutbreite

### Facette mit Flexibilität - Streben nach Schönheit und Passgenauigkeit

Bei der Edge 550 werden die Brillengläser vor dem Vorschliff vermessen, um eine optimale Facettenlage bestimmen zu können. Folgende Möglichkeiten stehen für die Facettenlage zur Verfügung: Autofacette, Prozentkurve, Facette im festen Abstand zur Vorderfläche, Facette in BVerzug auf eine vorgegebene Glaskurve oder manuell verlagerte Facette.

### Kantebrechen zum Schutz Ihrer Kunden - Streben nach Sicherheit

Gehen Sie auf Nummer sicher und entgraten Sie alle Gläser zum Schutz Ihrer Kunden. Die gesteuerte Kantebrechfunktion ermöglicht das Entgraten der Gläser entsprechend Ihren Anforderungen: nur rückseitig, nur vorderseitig oder beidseitig. Die Ausführung kann in beliebiger Stärke erfolgen.

- > Gesteuertes Kantebrechen
- > Kantebrechen der Rückseite und / oder der Vorderseite
- > Stärke der Fase beliebig festlegbar

### Polieren und brillieren - Streben nach Eleganz

Die Edge 550 ist immer mit vier Schleifscheiben ausgestattet, damit Sie flexibel auf die Wünsche Ihrer Kunden eingehen können. Deshalb ist die Bearbeitung aller Materialien, sowie die Veredelung der Schleifflächen der Gläser mit einer Politur möglich. Das Ergebnis ist eine brillante Oberfläche sowohl von Spitz- als auch von Flachfacette.

### Selbsterklärende Bedienung - Streben nach Komfort

Da die Edge 550 umfangreiche Funktionen und Optionsmöglichkeiten bietet, wurde Wert auf eine äußerst komfortabel Bedienung gelegt. Icons erklären genau, welche Auswahlmöglichkeiten und Optionen für den Bediener bestehen und helfen bei der Navigation. Wünschen Sie die große Anzahl an Optionen zu begrenzen, können einzelne Optionen abgeschaltet werden. So ergibt sich eine speziell für Sie angepasste Bedieneroberfläche, die Ihre Arbeitsweise unterstützt. Eine Variante ohne die Bohrfunktion, doch mit sämtlichen anderen Funktionen ist ebenfalls erhältlich.

### Technische Daten - Edge 550

Breite	510 mm
Tiefe	600 mm
Höhe	570 mm
Gewicht	69 Kg



**Schneck  
Optik**

Schneck Optik  
Optikgroßhandel e.K.  
Raffleisensstr. 18  
70771 Leinfelden-Echterdingen

Telefon (0711) 9 75 56-0  
Telefax (0711) 9 75 56-66  
E-Mail: info@schneck-optik.de  
Web: www.schneck-optik.de