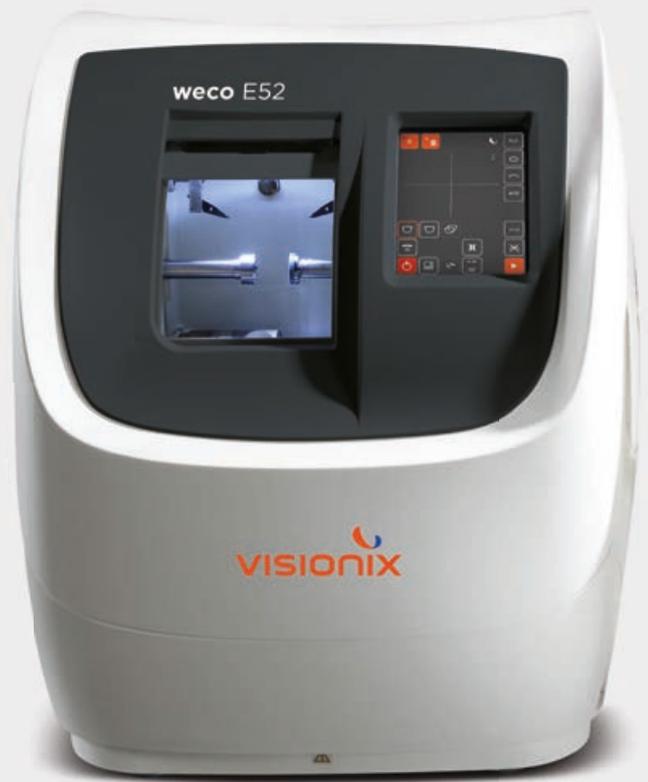


weco E52

Maximale Flexibilität für Ihre Werkstatt





Die Weco E52 bringt Flexibilität

Die Weco E52 vereint alle notwendigen Funktionen des heutigen Stands der Technik in der Edger-Praxis.

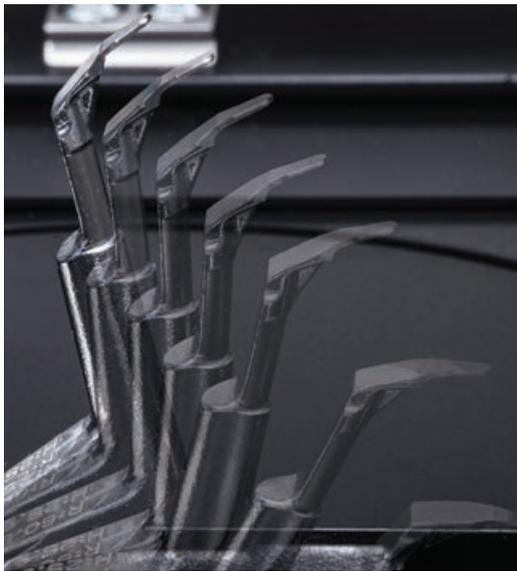
Die Weco E52 bietet Ihnen alle Werkzeuge, die Sie benötigen, um die besten Ergebnisse in der augenoptischen Handwerkskunst zu erzielen. Von verschiedenen Facettenarten über Rillen- und Facettenfunktionen bis hin zu Winkelbohrungen - die E52 ist die erste Wahl für moderne Fassungsmoden und maximale Flexibilität für Ihre Werkstatt.

Präzise Vorbereitung



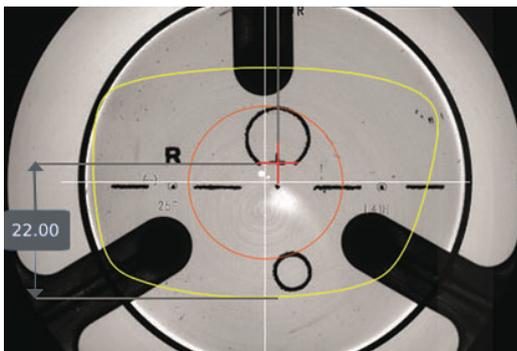
HÖCHSTE PRÄZISION BEI DER FASSUNGSABTASTUNG

Der CT46 kombiniert das Beste aus allen verfügbaren Tracing Technologien. Der innovative Automat ist mit einem besonders einfach zu bedienenden manuellen Aufblocksystem ausgestattet. Die TrueScan® Abtasttechnik sorgt für äußerst präzise und reproduzierbare Ergebnisse. In Kombination mit GraviTech® lassen sich alle Fassungsstypen mit beispielloser Präzision abtasten.



INNOVATIVER ABTASTSTIFT - FÜR UNEINGESCHRÄNKTE FLEXIBILITÄT

Die neue Stifttechnologie ermöglicht ein präzises beidseitiges Tracen von Fassungen bis Basiskurve 9. Aufgrund der Neigbarkeit des Abtaststiftes bleibt die Spitze stets mit der Fassungsrille in Berührung - für perfekte Ergebnisse auch bei asymmetrischen Rillprofilen.

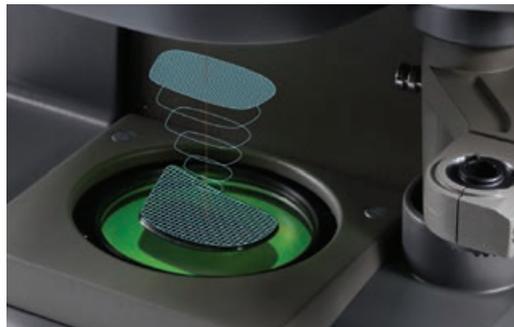


BESTE ZENTRIERUNG MIT HOCH AUFLÖSENDE KAMERA

Das neue optische System macht unsichtbare Markierungen auf Einstärken- und Multifokalgläsern digital sichtbar. Dies sorgt für eine perfekte Ausrichtung. Jeder weiß: Der Aufdruck auf dem Glas ist nicht immer korrekt positioniert.

REVOLUTIONÄRES TRACEN MIT UNGLAUBLICHEN ERGEBNISSEN

Mit der patentierten GraviTech® Technologie erzielen Anwender eine perfekte Formnachbildung und Größenanpassung mit Ergebnissen, die die von mechanischen Tracern übertreffen.



EIN BESCHÄDIGTES RANDLOSES GLAS? KEIN PROBLEM! SHAPECREATOR BIETET EINE ÜBERAUS EINFACHE LÖSUNG!

Eine weitere Neuheit des Fassungs-Tracingsystems von Weco ist die Möglichkeit, die Form des noch intakten, randlosen Stützglases ohne Herauslösen zu erfassen.



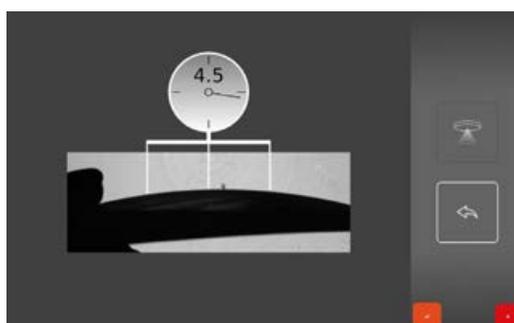
INTELLIGENTES BOHREN

Der CT46 ist der Meister der Bohrlocherkennung. Bohrlöcher müssen nicht mehr im Vorfeld markiert werden; der GraviTech® Tracer erfasst reibungslos und in Sekundenschnelle exakt alle Bohrlochkoordinaten. Dank der intuitiven Schnittstelle ist das Modifizieren von Bohrlochern und Rillen nun ein Kinderspiel.



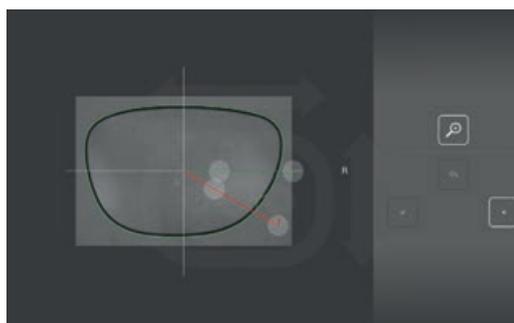
DIGITALES SPHÄROMETER

Das digitale Sphärometer misst in Sekundenschnelle die frontale Basiskurve des Glases. Anhand dieser Daten erzielt der CT 46 dann das perfekte Finish.



INTELLIGENTE FORMREKONSTRUKTION

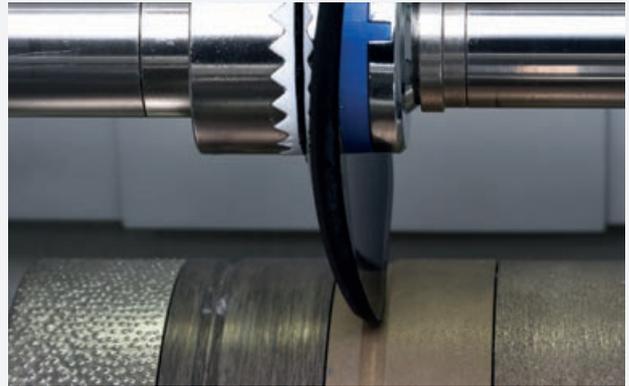
Der CT46 kann beschädigte oder defekte Stützgläser mit minimalem Aufwand exakt rekonstruieren.



Zeitgemäße Flexibilität

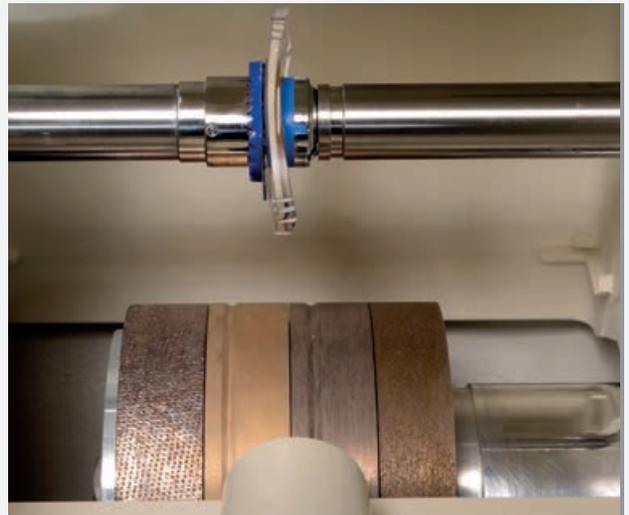
SMART EDGING ODER DREHMOMENT MANAGEMENT-SYSTEM

Weco E52 passt seine Schleifgeschwindigkeit intelligent der Dicke des Glases und des Materials an. Neue Sensoren und verbesserte Software sorgen für konstanten Druck auf das Glas, wodurch die Schleifzeit ohne das Risiko einer Fehlausrichtung, insbesondere bei hydrophoben Glasern gewahrt wird.



MINIFACETTE FÜR PRÄZISE PASSFORM

Neben den Standard-Facettenprogrammen gibt es auch ein manuelles Programm, mit dem Sie die Facettenposition an jedem beliebigen Punkt der Glasform nach dem Messzyklus verändern können. Dies ermöglicht dem Anwender die volle Kontrolle über die Facette. Außerdem ist in jedem Programm eine Minifacette verfügbar, die die Größe der Facette reduziert und Ihnen höchste Präzision beim Einsetzen des Glases bietet. Mit dieser Funktion kann der Anwender den weißlichen Ring um das Glas vermeiden, der bei herkömmlichen Facetten und dünnen Metallfassungen häufig auftritt.



ZUSÄTZLICHE BOHREIGENSCHAFTEN

Die speziell entwickelte weco Bohreinheit ermöglicht das Bohren von Brillengläsern im perfekten Winkel, um einen einwandfreien Sitz in randlosen Fassungen zu erreichen. Diese Funktion ermöglicht die Montage von Gläsern ohne manuelle Nachbearbeitung. Bei Bedarf kann der Bohrvorgang jedoch mit einem anderen Durchmesser auf Knopfdruck wiederholt werden.



Technische Daten

ABMESSUNGEN CT46:

HÖHE	645 mm
BREITE	325 mm
TIEFE	545 mm
GEWICHT	21 kg
SPANNUNG	100V - 240V 50Hz / 60Hz

WECO CT46 - TRACER / BLOCKER

Datenbank

- Anzahl der Aufträge 5.000
- Anzahl der Formen: 10.000
- Anzahl der Fassungshersteller / Ordner: 100

Mechanischer Tracer

- Mit der einzigartigen TrueScan® Frame-Tracing-Technologie
- Befestigung mit sanftem Druck
- Reduzierter Abtastdruck
- Angepasste Abtastgeschwindigkeit
- Beidseitiges Tracing in ca. 31sek.
- Neigbarer Tracerstift für beidseitiges Abtasten bis Basiskurve 9
- Einfache Touchscreen-Bedienung

Optischer Tracer

- Mit patentierter GraviTech® HD-Technologie
- Maximale „A“-Abmessung: 70 mm
- Maximale „B“-Abmessung: 60 mm
- Formveränderung
- Automatische Bohrlocherkennung
- Einfache Bohrlochmodifizierung und -positionierung

Zentrieren / Blocken

- Parallaxenfreies Dezentrieren und Aufblocken
- Hochauflösende Kamera
- Hervorheben und Darstellung von Lasergravuren
- Dreidimensionale Korrektur des Pupillenabstands

ABMESSUNGEN E52:

HEIGHT	600 mm (23.62 in)
WIDTH	527 mm (20.75 in)
DEPTH	538 mm (21.18 in)
WEIGHT	75 kg (165 lbs)
VOLTAGE	230V 50Hz / 60Hz

The unit meets the European EMV Standards Class A Industry Standard

WECO E52

Standard Konfiguration

- Torque Management System (TMS) fortschrittlicher Schleifprozess
- Bürstenloser Motor der Industrieklasse mit schnellem und geräuscharmem Betrieb
- Vier 90-mm-Schleifscheiben zum Schleifen aller Materialien, einschließlich CR39, Polycarbonat, Trivex, High-Index und Glas.
- Integrierte Bohrfunktionen, u. a. für Durchgangslöcher, Kerben, Sacklöcher und Langlöcher, dynamisch von 0° bis 30° einstellbarer Bohrwinkel
- Messung der Glaskurve auf Vorder- und Rückseite mit einer Genauigkeit von 50 Mikrometer
- Vorschau des Glases vor Beginn des Schleifzyklusses
- 4 verschiedene Facetten-Modi, z. B. prozentual (Standardeinstellung), Basiskurve, kontrollierte Abkantung (manuell) und automatisch
- Variabler Spanndruck je nach Material und Beschichtung der Gläser
- Mindestdurchmesser für den Randschliff: Randlose Facette = 17 mm Gerillte Facette = 18,2 mm Abgekantete Facette = 18,6 mm Facette mit Sicherheitsabkantung = 21mm
- Dies muss über den Durchmesserangaben für den Randschliff positioniert werden.
- 4 Rillmodi, z. B. prozentual (Standardeinstellung), Basiskurve, kontrollierte Abkantung (manuell), automatisch
- Sicherheitsabkantung an Vorder- und Rückseite

Weitere Optionen

- VCA / OMA-Standard-Datenprotokoll über RS232 oder optionale TCP / IP-Schnittstelle
- Kompatibel mit WECO Geräten
- Für beste Ergebnisse beim Bohren empfehlen wir die folgenden Aufblocksysteme:
 - Weco c4
 - Weco c6
- Für die besten Ergebnisse beim Tracen empfehlen wir das folgende Abtastsystem: Weco t6



VISIONIX

INNOVATION TO UNLOCK YOUR POTENTIAL



Schneek
Optik

Schneek Optik
Optikgroßhandel e.K.
Raiffeisenstr. 18
70771 Leinfelden-Echterdingen

Telefon (0711) 9 75 56-0
Telefax (0711) 9 75 56-66
E-Mail: info@schneek-optik.de
Web: www.schneek-optik.de