briot attitude evolution

Ein unschlagbares Team für Ihre Werkstatt

VISIONIX

INNOVATION TO UNLOCK YOUR POTENTIAL

briot attitude
VISIONIX

briot evolution
VISIONIX

Entscheidendes System im Fertigungsprozess des Augenoptikers

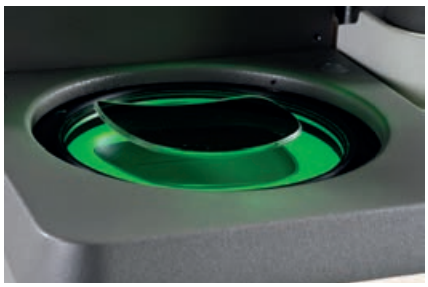
Es kommen die technisch aktuell verfügbaren Verfahren zur Reproduktion von Formen und Größe zur Anwendung (TrueScan und GraviTech) um das ästhetisch perfekte Ergebnis zu erreichen.
Gefolgt von dem unübertroffenen, automatisierten Blocking-Verfahren und der überlegenen Facettenbearbeitung. Die Briot Attitude Evolution Synthese ist der entscheidende Baustein für eine schnelle und präzise Brillenmanufaktur. Das Torque Management System optimiert die Zykluszeit des Einfassens ohne das Risiko eines Verrutschens der Gläser.

Visualisierung der Brillenglas Parameter

Mit dem Attitude Tracer Blocker scannen Sie Ihre Formdaten mit GraviTech, unserem patentierten, optischen Messverfahren. Visualisieren Sie das Unsichtbare mit einer einzigartigen Technologie, die das reale Design und die Abbildung von Gleitsichtgläsern mit der Wellenfront-Technologie darstellt.

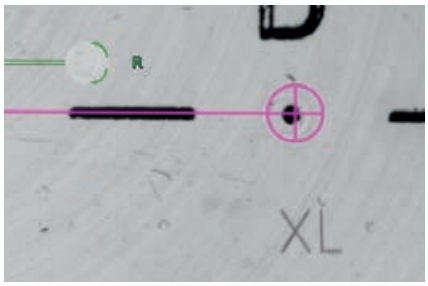
TRUESCAN: ABTASTSYSTEM FÜR HOHE KURVEN

Briot Attitude arbeitet mit einem technischen Konzept basierend auf einem sich der Nutausrichtung im Winkel anpassenden Stylus, das eine problemlose und schnelle Abtastung stark gewölbter Fassungen ermöglicht. Die verwendete Mechanik gestattet eine niedrige Abtastkraft, die jede Verformung verhindert.



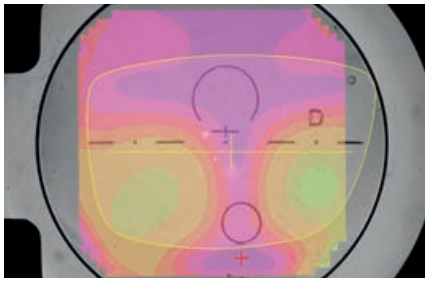
SCHWERPUNKTBASIERTE OPTISCHE ABTASTUNG

Briot hat eine patentierte Methode der optischen Abtastung entwickelt, die durch eine Ausrichtung der Glasoberseite nach unten den Schwerpunkt des Glases nutzt. Briot Attitude kann auch die komplexesten Formen einschließlich Bohrlöchern mit außergewöhnlicher Präzision in Sekundenschnelle erfassen. Die Form wird auch bei Gläsern mit höheren Basiskurven perfekt wiedergegeben.



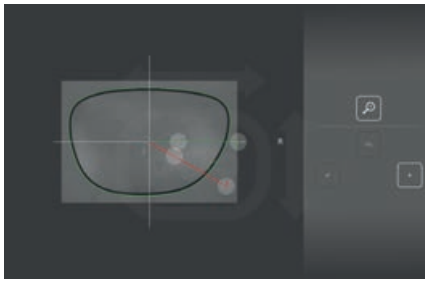
LASERGRAVUR

Eine hochauflösende Kamera macht die Details der Lasergravuren auf Gleitsichtgläsern sichtbar. Anwender können die optimale Zentrierung anhand der Druckanordnung oder der Gravur bestimmen, wenn zwischen beiden eine Abweichung besteht.



WELLENFRONTTECHNOLOGIE

Briot Attitude kombiniert die Vorteile der parallaxenfreien Zentrierung mit den Vorteilen der Wellenfront-Technologie. Da die Hartmann-Shack-Technologie das tatsächliche Glasdesign sichtbar macht, kann die optimale Sehkorrektur für den Brillenträger dank dieser Information in den Zentrier- und Aufblockprozess einbezogen werden. Modernste, digitale kundenspezifische Glasdesigns können endlich in allen relevanten Bereichen vermessen werden.

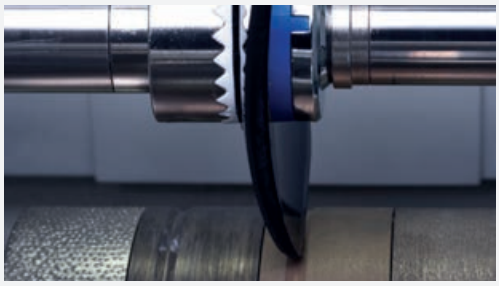


INTELLIGENTE FORMÄNDERUNGEN

Werden Änderungen an der Form vorgenommen, zeigt Briot Attitude die tatsächlichen Werte (Map) des Glases im Hintergrund an. Der Anwender sieht, wo die Progressionskanäle des Brillenglases im Bezug zur Form verlaufen, und kann dadurch den Sehkomfort des Brillenträgers und die Leistung des Glases optimieren.

Weitere Edging Evolution

Der Evolution Edger ist die perfekte Ergänzung zum Attitude Tracer Blocker, und liefert schnell und mühelos präzise Endbearbeitungsergebnisse.

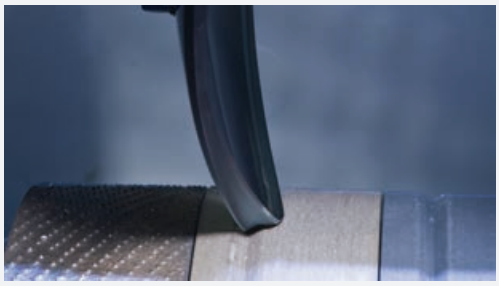


FLEXIBILITÄT UND SCHNELLIGKEIT MIT TMS

Neue Sensoren und verbesserte Software sorgen für konstanten Druck auf das Glas, wodurch die Schleifzeit ohne das Risiko einer Fehlausrichtung, insbesondere bei hydrophoben Gläsern gewährt wird.

BOHREN UND RILLEN MIT DYNAMISCHER WINKELEINSTELLUNG FÜR OPTIMALE RESULTATE

Zwei Fassungen sind niemals genau gleich. Mit einem dynamisch regelbaren Bohr-/Rillwerkzeug mit Winkeln bis 30° sowie der Best-Fit Technologie von Briot erzielt die Evolution eine erstklassige Randbearbeitung der Gläser.



VOLL STEUERBARE MINI-FACETTE FÜR PERFEKTE ERGEBNISSE VON ANFANG AN

90 mm-Scheiben machen Facettenverläufe möglich, die mit größeren Scheiben undenkbar sind. Gewährleisten Sie höchste Ästhetik durch eine vollständig steuerbare Facettenbreite und -höhe, insbesondere bei feinen Metallfassungen.

Technische Daten

BVCert. 7307186

Briot Attitude Evolution wurde von unseren Ingenieuren in der französischen Normandie entwickelt und wird in unseren lokalen Werkstätten mit größter Sorgfalt hergestellt. Jede Komponente wird bei jedem einzelnen Arbeitsschritt strengen Qualitätskontrollen unterzogen. Auf alle Teile erhalten Sie eine Garantie von bis zu 2 Jahren und im Bedarfsfall schnelle Hilfe, so dass Ihr System Ihnen maximale Verfügbarkeit und eine lange Lebensdauer.

ABMESSUNGEN:

BREITE	360 mm
TIEFE	565 mm
HÖHE	590 mm
GEWICHT	29,5 kg
SPANNUNG	100 V-240 V / 50 Hz-60 Hz

Entspricht den Anforderungen der folgenden Richtlinien: EMV 2004/108/EG, EN 55022 Klasse B, EN 61000 – 6 – 2, EN 61000 – 6 – 3, 2006/95/EG, EN 61010-1 UL-Standards Version US 115V: UL 61010-1; CAN/ CSA-C22.2 Nr. 61010-1

ATTITUDE - Zentriergerät

Fassung/ Musterglas Tracen

- Abtasten der Fassung, Demo-Gläser, Muster und geschliffene Gläser
- Spezielle Technik zur Messung gewölbter Fassungen
- TrueScan: Erkennung der vier Dimensionen der Fassung inklusive Rillenposition für verbesserten Sitz des Glases in der Fassung
- Abtasten des rechten und/oder linken Glases: einseitige oder beidseitige Übertragung
- Messung von Pupillendistanz und Brückenweite der Fassung
- Bildschirmanzeige der Form (Skala 1, 2)
- Maximaler messbarer Durchmesser 80 mm
- Hervorragendes optisches Erkennungssystem PROS 2.0 zur präzisen Bohrlocherfassung und SD-Erkennungstechnologie Smart Design 2.0
- Integrierte Software Digiform: hochentwickelte Glasformänderung mit Überlagerungen und Anzeige der Map
- Intuitive Änderung der Formachse
- Umfassende alphanumerische Bibliothek für 5.000 Aufträge und 10.000 Formen (Musterscheiben, gebohrte Formen usw.) mit erweiterten Suchfunktionen
- Automatische Datenübertragung zwischen Aufblock- und Schleifmodul
- Hilfreiche Import- und Exportfunktionen der Bohrungen zur Erarbeitung neuer Formen auf der Basis vorhandener Formen

Zentrieren und Aufblocken

- Unterstützte Dezentrationstypen: ½ PD, Δ x - Δ y, Kastensystem- oder Rahmenhöhe
- Dezentration: 0,05 mm Schritt
- Automatische Erfassung von Einstärken-, Bifokal- und Gleitsichtgläsern
- Leistungsmessung auf der Basis der Wellenfronttechnologie für Einstärkengläser
- Mapping einschließlich Punkt-zu-Punkt-Leistungsmessung für Gleitsicht- und Einstärkengläser
- Kontrollierter Druck beim Blocken

Anschlüsse

- Serielle (RS232) und Ethernet (LAN) Verbindung verfügbar
- Kommunikation nach dem VCA-Protokoll (Version 3.10)
- RJ 45

ABMESSUNGEN:

BREITE	570 mm
TIEFE	510 mm
HÖHE	615 mm
GEWICHT	65 kg
SPANNUNG	CE 230V/50Hz ETL 120V/60Hz
STROMVER-BRAUCH	230V /10A 120V / 20A
ELEKTRISCHE LEISTUNG	2300 W
GERÄUSCHPEGEL	66 dB

EVOLUTION - Schleifmaschine

- Torque Management System (TMS) fortschrittlicher Schleifprozess
- Bürstenloser Motor der Industrieklasse mit schnellem und geräuscharmem Betrieb
- Vier 90-mm-Schleifscheiben zum Schleifen aller Materialien, einschließlich CR39, Polycarbonat, Trivex, High-Index und Glas.
- Integrierte Bohrfunktionen, u. a. für Durchgangslöcher, Kerben, Sacklöcher und Langlöcher, dynamisch von 0° bis 30° einstellbarer Bohrwinkel
- Messung der Glaskurve auf Vorder- und Rückseite mit einer Genauigkeit von 50 Mikron
- Vorschau des Glases vor Beginn des Schleifzyklusses• 5 verschiedene Facetten-Modi, z.B. prozentual (Standardeinstellung), Basiskurve,kontrollierte Abkantung (manuell) und automatisch
- Variabler Spanndruck je nach Material und Beschichtung der Gläser
- Mindestdurchmesser für den Randschliff:
  Randlose Facette = 17 mm
  Gerillte Facette = 18,2 mm
  Abgekantete Facette = 18,6 mm
  Facette mit Sicherheitsabkantung = 21mm
- Dies muss über den Durchmesserangaben für den Randschliff positioniert werden.
- 5 Rillmodi, z. B. prozentual (Standardeinstellung), Basiskurve, kontrollierte Abkantung (manuell), automatisch
- Sicherheitsabkantung an Vorder- und Rückseite

VISIONIX

INNOVATION TO UNLOCK YOUR POTENTIAL

Schneck Optik
Optikgroßhandel e.K.
Raiffeisenstr. 18
70771 Leinfelden-Echterdingen

Telefon (0711) 9 75 56-0
Telefax (0711) 9 75 56-66
E-Mail: info@schneck-optik.de
Web: www.schneck-optik.de