

VX 40 Pro

Qualitätskontrolle
neu gedacht



VISIONIX

INNOVATION TO UNLOCK YOUR POTENTIAL

Vereinfachen Sie Ihre Qualitätskontrolle und steigern Sie Ihr Potenzial

Mit dem VX 40 Pro wird die Qualitätskontrolle Ihrer Brillenfertigung einfacher und effizienter denn je. Das Gerät misst fertige Brillen vollständig – und erfüllt so die steigenden Anforderungen an Präzision, Qualität und Konformität in modernen Optikgeschäften.

Ob bei hausinterner Schleifer oder Fernrandung – der VX 40 Pro macht die Kontrolle schnell, intuitiv und zuverlässig.



EINFACH UND SCHNELL

Die benutzerfreundliche Oberfläche fügt sich nahtlos in Ihren Arbeitsalltag ein.

Ergebnisse erscheinen in nur wenigen Klicks – ganz ohne komplizierte Eingaben oder aufwendige Einstellungen.



PRÄZISION

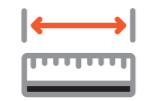
Prüfen Sie sofort die Übereinstimmung Ihrer gefertigten Brillen mit den gewünschten Korrektionswerten.

Der VX 40 Pro analysiert fertig montierte Brillen (Gläser und Fassung) präzise und schnell.

Dank modernster Wellenfront-Technologie lassen sich auch progressive Gläser detailliert auswerten – egal ob sie intern gefertigt oder die Brille vom Kunden mitgebracht wurde.



Automatische
Glaserkennung



Großer
Messbereich



Glassabbildung



Visualisierung des
optischen Zentrums
und Mikrogravuren



QUALITÄTSKONTROLLE

Der VX 40 Pro überprüft alle relevanten optischen Werte: Sphäre, Zylinder, Achse, Prisma und die Position der optischen Achsen.

So erkennen Sie auf einen Blick eventuelle Abweichungen oder Fehler.

Alle Messungen werden in einem Prüfbericht gespeichert, der die Konformität der Sehhilfe dokumentiert.

Sie können Ihre Berichte jederzeit abrufen und die Ergebnisse maßstabsgetreu (1:1) direkt auf dem Bildschirm ansehen.

KONFORMITÄTSBERICHT

visionix

Kundenname	Job #	Datum
James Richard	ZE	19/08/2025
Brillengläser	Linsen: Progressiv	
Rechts Auge	Linkes Auge	
1.75 (0.75) 110° ADD 1.75	1.25 (0.50) 73° ADD 1.75	
½PD 30 H 25	½PD 32 H 25	

Ihre Brillengläser entsprechen den von Ihrem Augenoptiker vorgenommenen Messungen.
Ihre Brille wurde von AP überprüft.

(1) Sphäre: Brechkraft, die zur Korrektur von Myopie (Vorzeichen -) oder Hyperopie (Vorzeichen +) hinzugefügt wird.
Zylinder und Achse: Astigmatismus-Wert (Brechkraft und Achsenrichtung).
Addition (ADD): Brechkraft, die zur Fernkorrektur für die Nahsicht hinzugefügt wird (bei Presbyopie).
(2) Prisma (P): Ergänzung zur sphärischen oder zylindrischen Korrektur.
Halbe Pupillendistanz (½PD): Abstand zwischen den Mittelpunkten der beiden Pupillen.
Höhe (H): Abstand zwischen der Pupille und der unteren Kante des Rahmens.

Technische Daten

ABMESSUNGEN

BREITE	240 mm
TIEFE	370 mm
HÖHE	480 mm
GEWICHT	11.3 Kg

Messbereiche

Sphärische Stärke	-15 bis +10 D (in Schritten von 0.01, 0.06, 0.125, 0.25 D)
Zylinder	0 bis +/-10 D (in Schritten von 0.01, 0.06, 0.125, 0.25 D)
Achse	0-180° (1° Schritte)
Addition	0 bis 3.5 D (in Schritten von 0.01, 0.06, 0.125, 0.25 D)
Prisma	0 bis +/-10 Δ (Schrittweite 0.01 Δ)
Messung des Pupillenabstands	Monokular und binokular
Messung der Höhe	Monokular



INNOVATION TO UNLOCK YOUR POTENTIAL



**Schneck
Optik**

Schneck Optik
Optikgroßhandel e.K.
Raiffeisenstr. 18
70771 Leinfelden-Echterdingen

Telefon (0711) 9 75 56-0
Telefax (0711) 9 75 56-66
E-Mail: info@schnect-optik.de
Web: www.schnect-optik.de